



KURSPLAN

Hantverksteknik 1

Hantverksteknik 1

15 högskolepoäng/ 15 credits

Kurskod: MFK112

Fastställd av: Prefekt KHV 20180502

Ersätter kursplan: MFK107

Gäller från: HT18

Utbildningsnivå: Grundnivå

Ämnesgrupp/Huvudområdesgrupp: KH1 Konsthantverk/21510 Konsthantverk

Utbildningsområde: 50% Konst 50% Design

- | | |
|------------------------------------|--------|
| 1. Introduktion i verkstäderna, ht | 5 hp |
| 2. Introduktion i verkstäderna, vt | 2,5 hp |
| 3. Chanér | 2,5 hp |
| 4. Hantverksteknik | 5 hp |
-

1. Kursens huvudsakliga innehåll:

Introduktionen innefattar säkerhetsgenomgångar, teknik- och materialgenomgångar och rutiner i verkstäderna. Under introduktionen läggs grunden för den individuellt anpassade verkstadsutvecklingen som går som en röd tråd genom hela kandidatprogrammet.

I kemidelen (inbakad i hantverkstekniker) går läraren igenom de vanligaste kemikalierna som används på institutionen. Momentet avslutas med ett kemiproov. För att få access till kemirummet för självständigt arbete krävs godkänt på provet.

Chanérmomentet syftar till att studenterna tillverkar ett eller flera chanér med begränsad möjlighet av materialval.

Förutom målet att studenterna ska lära sig tekniken, syftar även Gjutningsmomentet till att studenterna ska hitta ett eget sätt att arbeta som stöder den konstnärliga utvecklingen.

Goda kunskaper i Hantverksteknik är ett krav som ställs på studenter på Ädellab.

Förkunskaperna skiljer sig rejält när studenterna påbörjar kandidatprogrammet varför upplägget och formen för lärandet är uppbyggt för att stödja individens behov. Ansvaret för hantverksutvecklingen ligger till stor del på studenten.

Kursen ger 15 hp och genomförs under hela BA1. Instruktioner ges genom demonstrationer, handledning och verkstadsarbete.

2. Lärandemål:

Introduktion i verkstäderna, 7,5 hp

Efter avslutat moment ska den studerande:

- ha grundläggande kunskaper och färdigheter i hantverkstekniker inom guld- och silversmide.
- utifrån den egna kunskapsnivån visa att tekniken lyfter formen
- ha grundläggande kunskaper om arbetsmiljö och säkerhet som gäller institutionens verkstäder

Chanér, 2,5 hp

Efter avslutat moment ska den studerande:

- kunna göra egna chanér med olika profiler med tyngdpunkt på broschnålar och lås

Hantverksteknik, 5 hp

Efter avslutat moment ska den studerande:

- kunna driva sin egen kunskapsutveckling inom hantverkstekniken kopplad till institutionens ämnesområden

3. Förkunskapskrav:

Grundläggande behörighet

4. Betygsskala:

För kursen används betygskalan Underkänd, Godkänd.

5. Former för examination

Examination sker löpande genom individuell handledning och handledning i grupp samt genom gestaltande muntlig slutpresentation.

Examinator ansvarar för att ta fram betygskriterier för examinationen och för att dessa publiceras på intranätet.

Studerande som fått betyget underkänt på ett prov har rätt att genomgå fem ytterligare prov så länge kursen ges för att uppnå betyget godkänt. Studerande som fått betyget underkänt på prov två gånger av en examinator har rätt att begära att en annan examinator utses för att bestämma betyg på provet. Framställan görs till prefekt.

6. Kurslitteratur och övriga läromedel

Redovisas som bilaga till kursplanen.

7. Övrigt

Institutionen ansvarar för att andra väsentliga uppgifter såsom detaljerade undervisningsformer och betygskriterier finns tillgängliga för studenter innan kursstart.

Kursen kan inte tillgodoräknas i examen samtidigt med genomgången och godkänd kurs, vars innehåll helt eller delvis överensstämmer med innehållet i kursen.

Studering kan begära att examination enligt denna kursplan genomförs högst två gånger under en tvåårsperiod efter det att den upphört att gälla. Framställan görs till prefekten. Med prov jämföras också andra obligatoriska kursdelar.

Kursen är obligatorisk i Kandidatprogrammet Ädellab/Metallformgivning.

Undervisningen sker i huvudsak på svenska, men undervisning på engelska kan förekomma.